



Imagen generada por IA

Ufix AVANT HOB

PROTECCIÓN AVANZADA. CALIDAD VISUAL REDEFINIDA.

La tecnología HOB lleva la serie UFIX AVANT un paso más allá, ofreciendo una imagen más uniforme, un mayor contraste, menos reflejos y una protección avanzada para maximizar la fiabilidad y la vida útil de la instalación.



Formato 16:9



Diseño ultrafino



Mantenimiento frontal



Alta calidad visual



Instalación rápida

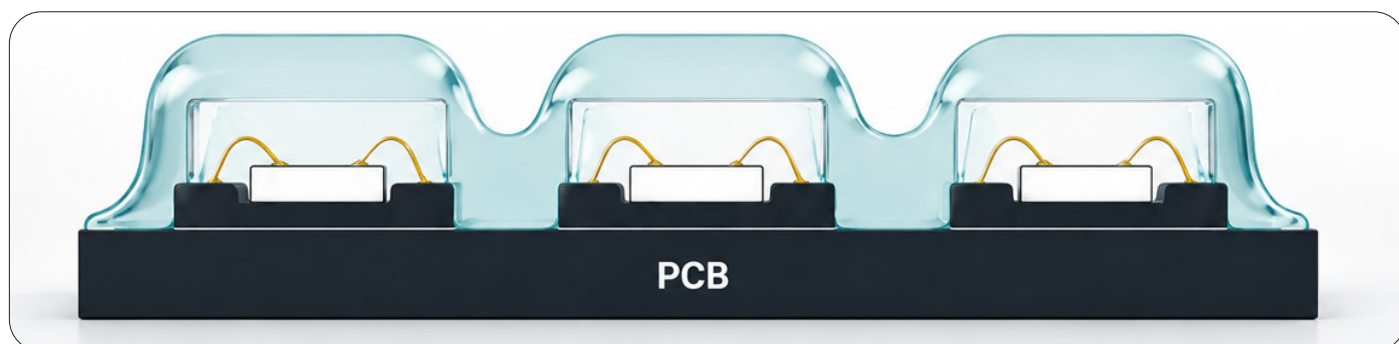


Mayor contraste



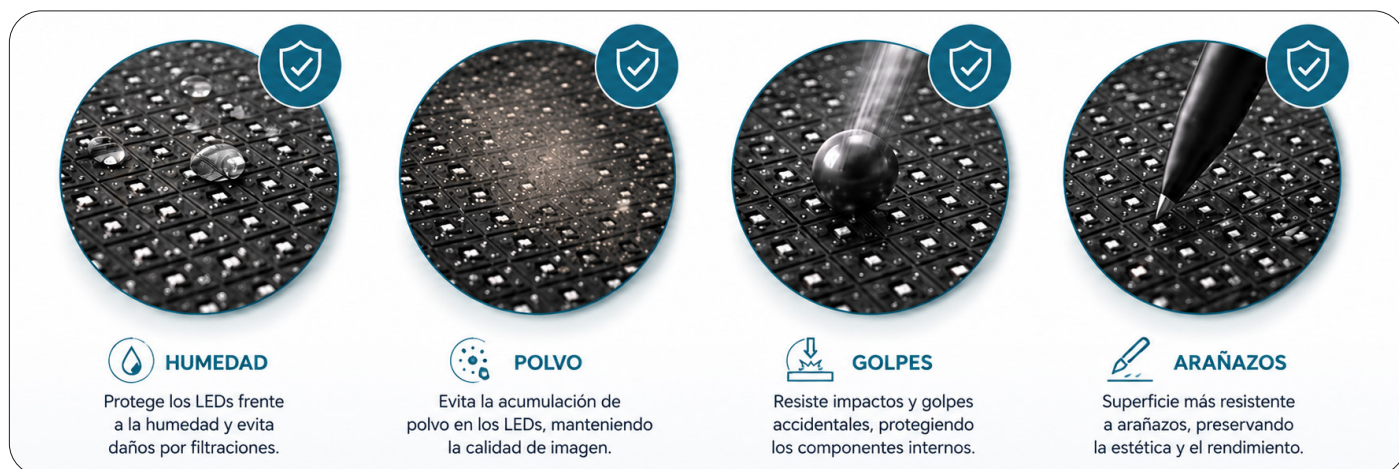
Diseñado para integrarse. Preparado para destacar.

Gracias a su formato 16:9 nativo, su diseño ultrafino de solo 31 mm y la evolución de la tecnología HOB, la UFIX AVANT HOB redefine el concepto de pantalla LED fija profesional. Su combinación de una imagen más uniforme, un contraste superior y una mayor resistencia frente al uso diario la convierten en la solución ideal para entornos corporativos, retail, educación, auditorios, salas de control, hospitality y cualquier espacio donde la calidad visual, la fiabilidad y la durabilidad sean igual de importantes.



¿Qué es la tecnología HOB?

La tecnología **HOB (Hot Melt on Board)** incorpora un encapsulado termofusible de alta precisión que protege los LEDs frente a impactos, humedad y otros agentes externos, preservando toda la calidad visual de la pantalla. Su diseño mejora la uniformidad de la imagen, incrementa el contraste, reduce los reflejos y aporta una mayor fiabilidad y durabilidad, convirtiéndose en la solución ideal para instalaciones profesionales de alta exigencia.



Protección avanzada y mayor durabilidad

El encapsulado termofusible de la tecnología HOB crea una barrera protectora sobre los LEDs que los protege frente a humedad, polvo, impactos y arañazos. Esta protección adicional mejora la resistencia del módulo, reduce el riesgo de daños durante la manipulación y contribuye a mantener un rendimiento estable y una mayor vida útil de la pantalla.

CONVENCIONAL



TECNOLOGÍA HOB



VS



MENOS REFLEJOS DE LUZ
Reduce los reflejos de luz aproximadamente un **30%**.



MAYOR CONTRASTE
Incrementa el contraste hasta un **20%** respecto a tecnologías convencionales.

Mayor contraste. Menos reflejos.

La tecnología HOB optimiza la superficie del módulo para reducir la reflexión de la luz y mejorar el contraste, ofreciendo una imagen más nítida, colores más intensos y una excelente visibilidad incluso en entornos con alta iluminación ambiental.

OTRAS TECNOLOGÍAS



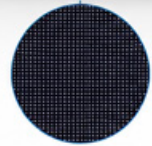
TECNOLOGÍA HOB



VS



TEXTURA MENOS NATURAL
El efecto espejo y las uniones entre módulos pueden generar irregularidades y reflejos.

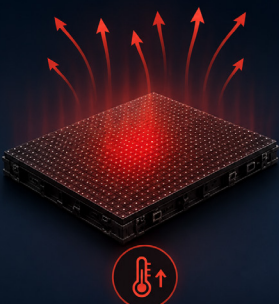


TEXTURA NATURAL
La superficie HOB mantiene la apariencia natural de los LEDs sin efecto espejo.

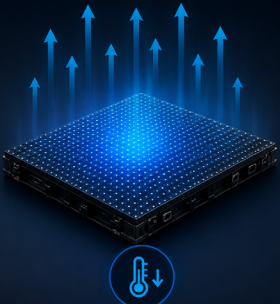
Imagen más natural y uniforme

La tecnología HOB mantiene la textura natural de la superficie LED y favorece una unión más uniforme entre módulos, ofreciendo una imagen continua, homogénea y con un acabado visual de máxima calidad incluso en pantallas de gran formato.

OTRAS TECNOLOGÍAS



TECNOLOGÍA HOB

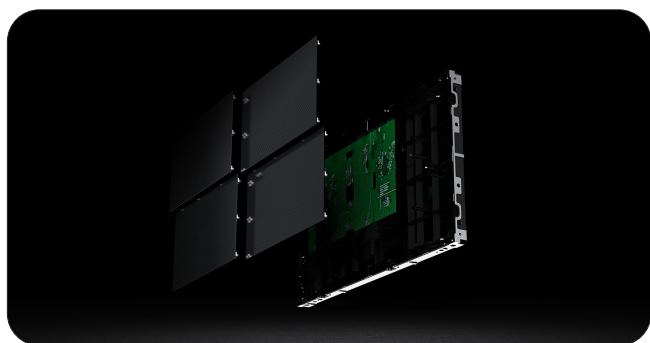





Mayor eficiencia térmica

Gracias a una disipación de calor más eficiente, la tecnología HOB mantiene un rendimiento más estable durante largas jornadas de funcionamiento.

El resultado es una menor pérdida de brillo, una mayor estabilidad cromática y una vida útil superior de los componentes.



Instalación rápida y precisa

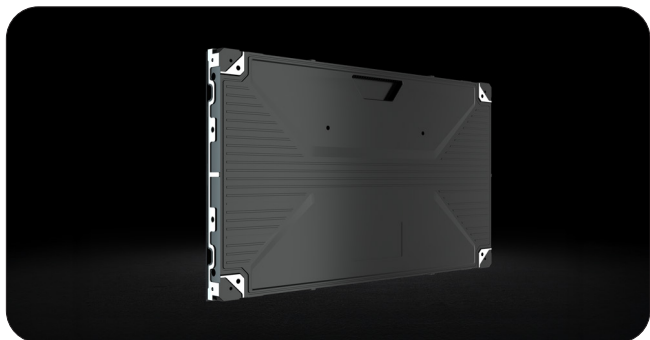
Su sistema de conexión directa, el chasis de aluminio mecanizado con alta precisión y la estructura optimizada permiten reducir los tiempos de instalación y conseguir superficies perfectamente alineadas.



Mantenimiento frontal total

Todos los componentes son accesibles desde la parte frontal, eliminando la necesidad de espacio de servicio trasero y facilitando tanto la instalación como las futuras intervenciones de mantenimiento.

Además, permite la sustitución rápida de módulos y componentes para minimizar tiempos de parada.



Fiabilidad y eficiencia

La arquitectura optimizada, el diseño sin ventiladores y la gestión eficiente de la energía permiten reducir el consumo eléctrico y maximizar la estabilidad del sistema, ofreciendo una solución preparada para un funcionamiento continuo y prolongado.

PARÁMETRO	P1.8 HOB
PARÁMETROS FÍSICOS	
Pixel pitch	1.8 mm
Resolución del módulo	160 × 90 píxeles
Tamaño del módulo	300 × 168,75 mm
Resolución del cabinet	320 × 180 píxeles
Dimensiones del cabinet	600 × 337,5 × 31 mm
Peso del cabinet	4,5 kg
Material del cabinet	Aluminio inyectado (Die-Cast)
Tipo de mantenimiento	Frontal
ESPECIFICACIONES ÓPTICAS	
Luminosidad (nits)	800
Ángulo de visión	H170° / V170°
Contraste	
Escala de grises	13-16 bits
ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS	
Consumo máximo	385 W/m²
Consumo medio	116 W/m²
Frecuencia de refresco	≥ 3840 Hz
Voltaje de entrada	100-240 V AC 50/60 Hz
Voltaje de trabajo	
ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO	
Vida útil de los LEDs	100.000 h
Temperatura de trabajo	-10 °C ~ +40 °C
Humedad de funcionamiento	10 % ~ 90 % RH
Distancia mínima de visualización	≥ 1,8 m
Grado de protección IP	IP30
Método de instalación	Fija interior
Garantía	2 años
SISTEMA DE CONTROL	
Receiving Card	NovaStar A5s Plus
ESTÁNDAR	
Certificaciones	CE / EMC / RoHS

SAT CHARMEX

Nuestro SAT en España cuenta con almacén y técnicos propios altamente especializados en la reparación de soluciones LED y en constante formación. Esto nos permite ofrecer un soporte ágil, cercano y con la máxima garantía de calidad y velocidad.

Además, disponemos de stock de repuestos durante todo el periodo de garantía de las pantallas suministradas, asegurando una respuesta rápida y eficaz ante cualquier incidencia.

Con estas ventajas, garantizamos a nuestros clientes la continuidad de sus proyectos, minimizando los tiempos de respuesta e inactividad y asegurando la máxima fiabilidad de sus instalaciones LED.